



ROTOCOAT
VERZINKEN • COATEN



SCHUTZ UND FARBE



Nachhaltiger Schutz

Rotocoat ist Spezialanbieter für die Feuerverzinkung von Stahl gemäß NEN-EN-ISO 1461. Stahl ist stark, hat aber einen erheblichen Nachteil: Stahl ist nicht korrosionsbeständig. Durch Feuerverzinkung kann Stahl gegen die von außen wirkenden Einflüsse geschützt werden - bei gleichzeitiger erheblicher Verlängerung der Nutzungsdauer.

Der Prozess des Verzinkens besteht aus einer Abfolge von Schritten: Nach dem Entfetten wird das Material in ein Zinkbad mit 450 °C heißem Flüssigzink getaucht. Die so auf das Material aufgetragene Zinkschicht legiert mit dem Stahl (Zinklegierung), was zur Entstehung einer praktisch unzerbrechlichen Schicht führt. Kommt es doch einmal zu einer Beschädigung, findet eine chemische Reaktion statt (kathodischer Schutz), die Rostbildung vermeidet. Einzig und allein das Verzinken bietet diesen unvergleichlichen Schutz.

Rotocoat bietet zusätzlich zur Feuerverzinkung auch das Metallspritzverfahren und die Aluminisierung von Stahl an. Dieses Verfahren kommt vor allem bei jenem Stahl zum Einsatz, der die hohe Temperaturbelastung bei der Feuerverzinkung nicht verträgt oder auf Grund seiner Form und/oder Maße nicht feuerverzinkt werden kann. Metallspritzverfahren und Aluminisierung können auch vor Ort durchgeführt werden.

Verzinkte Materialien sind nachhaltig, wartungsfrei, in hohem Maße wiederverwertbar und bieten dadurch ein günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis - insbesondere auf lange Sicht.

FEUERVERZINKEN





Für kleine Werkstücke

Rotocoat kann auch kleine Werkstücke feuerverzinken. Die Zentrifugalverzinkerei von Rotocoat gehört zu den modernsten in Europa und nutzt ein einzigartiges und voll automatisiertes Centrizeink®-Verfahren, das eine nachhaltige Zinkschicht sicherstellt.

Die Anlage besteht aus einer geschlossenen umweltfreundlichen Beizeerei, in der die Stahlelemente der Vorbehandlung unterzogen werden. Anschließend werden diese Elemente in kleinen Mengen in Verzinkungskörbe gegeben und in das Zinkbad getaucht. Nach dem Verzinken gehen die Verzinkungskörbe in die Zentrifuge. Die hohe Drehzahl sorgt für eine rasche und wirksame Entfernung des überschüssigen Zinks. Durch dieses Verfahren entsteht eine Zinkschicht von hoher Qualität. Nach dem Zentrifugieren werden die Produkte in einer speziellen Kühlemulsion bei konstanter Temperatur gekühlt. Diese Kühlung leistet außerdem einen wichtigen Beitrag zur finalen Qualität des verzinkten Produkts.

Rotocoat ist also nicht nur Ihr Spezialanbieter für große Vorhaben. Auch bei der Feuerverzinkung kleinerer Werkstücke ist Rotocoat der Partner an Ihrer Seite.

ZENTRIFUGALVERZINKEN





Schutz und Farbe

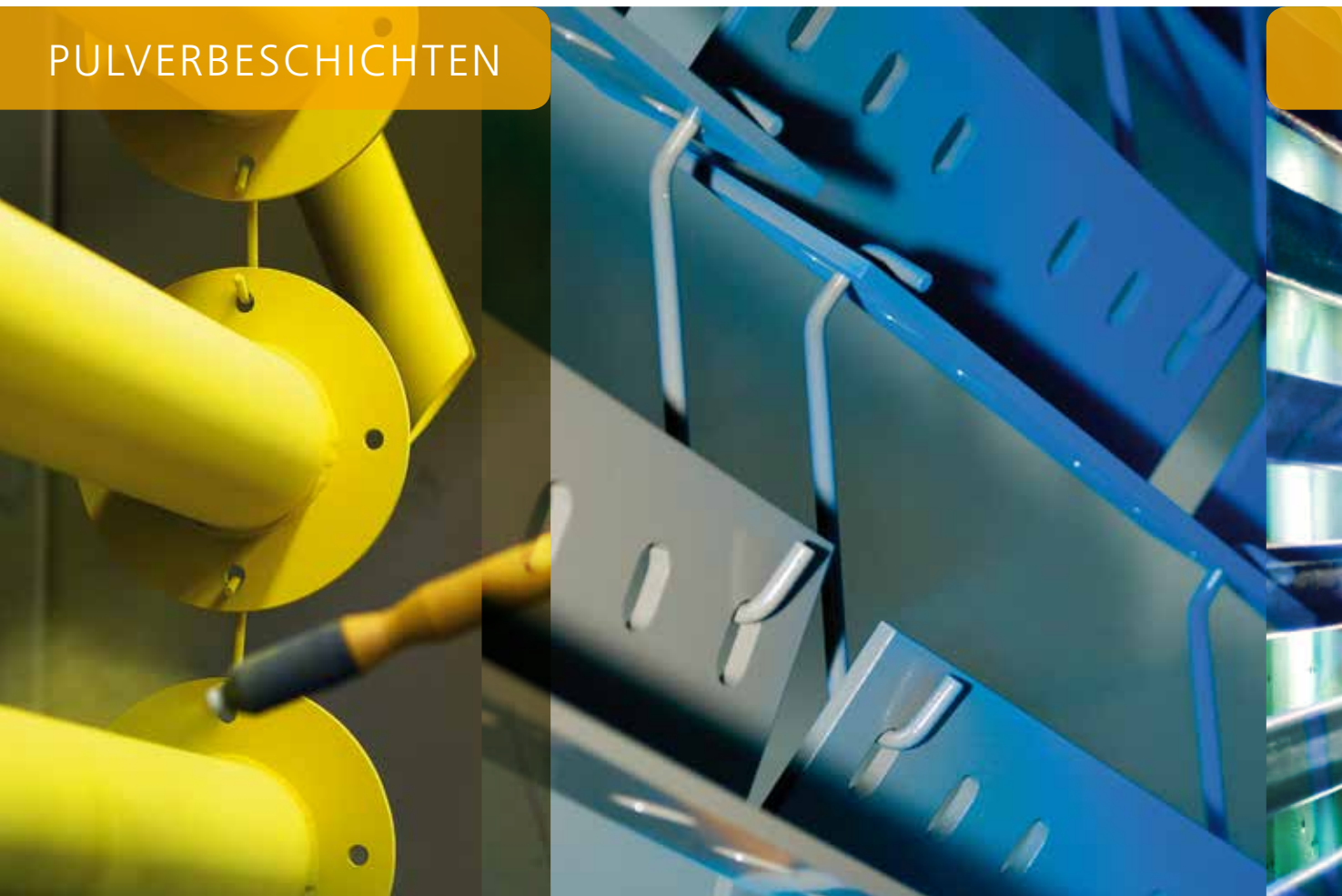
Rotocoat ist auch Spezialanbieter für das Auftragen schützender Pulverbeschichtungen auf verzinktem Stahl, Stahl, Aluminium sowie Edelstahl. Pulverbeschichtung ist ein elektrostatisches Verfahren, bei dem mit Hilfe einer Spritzpistole farbiges Pulver auf Metall aufgetragen wird. Im Ofen schmilzt das Pulver zu einer gleichmäßigen Deckschicht und bildet eine schöne und nachhaltig schützende Beschichtung. Rotocoat verfügt zudem über jahrelange Erfahrung bei der Aufbringung von Spezialpulvern wie Textur-, Metallic- sowie Anti-Graffiti-Pulvern sowie speziellen hitzebeständigen Beschichtungen, die abschließend mit einer Deckschicht in jeder gewünschten Farbe versehen werden können.

Unverzichtbare Grundvoraussetzung für die Gewähr einer lang haltenden Anhaftung ist die richtige Vorbehandlung. Rotocoat kann das Material sowohl mechanisch als auch chemisch vorbehandeln. Chemische Vorbehandlung durch Eisenphosphatierung ist ebenfalls möglich.

In Verbindung mit der Feuerverzinkung bietet Rotocoat auch Nasslacksysteme gemäß der Praxisrichtlinie Pulver & Nasslack auf Zink (Praktijrichtlijn Poeder & Natlak op Zink). Nach dem Auftrag einer Pulverbeschichtung oder eines Nasslacksystems sind Stahlerzeugnisse nicht nur optimal gegen äußere Einflüsse geschützt, sondern überzeugen auch durch eine schöne Optik.

Möchten Sie Beratungsleistungen zur besten Konservierung für Ihr Produkt? Dann setzen Sie sich bitte mit Rotocoat in Verbindung.

PULVERBESCHICHTEN





Verzinkung + Pulverbeschichtung

Feuerverzinkung in Kombination mit Pulverbeschichtung, das Duplex-Verfahren, bietet für den Kampf gegen die Stahlkorrosion den mit Abstand nachhaltigsten Schutz. Die Pulverbeschichtung schützt die Zinkschicht gegen äußere Beeinträchtigung und die Zinkschicht schützt den Stahl vor der von innen wirkenden Korrosionsbildung. Im Ergebnis führt dies zu einer längeren Schutzwirkung, als bei separater Verzinkung oder Pulverbeschichtung. Außerdem sind Pulverbeschichtungen in nahezu allen Farben erhältlich, was nicht nur für Nachhaltigkeit, sondern auch für eine ansprechende Optik sorgt.

Rotocoat praktiziert das Duplex-Verfahren gemäß NEN 5254 und NEN-EN 15773 sowie der Praxisrichtlinie Pulver & Nasslack auf Zink und bietet das Duplex-Verfahren für jeden Kunden an. Auch schwerer Baustahl kann an einem einzigen Ort feuerverzinkt und pulverbeschichtet werden. Rotocoat gewährleistet die perfekte Behandlung des Materials sowie die schnelle und wirksame Durchführung des Duplex-Verfahrens.

Rotocoat bietet Ihnen ein Gesamtkonzept mit nur einem Ansprechpartner, einem Garantiegeber und einer Rechnung. Damit garantiert Rotocoat hohe Qualität und zuverlässige Lieferfristen. Auf Rotocoat können Sie bauen.

Duplex-Verfahren: 1 + 1 > 2

DUPLEX-VERFAHREN





Entlastung

Immer mehr Kunden nutzen den Rotocoat-Transportservice. Rotocoat verfügt über Auflieger mit Vorhangplanen, teleskopierbare Auflieger, Tieflader sowie Zugmaschinen mit Ladekran für die Zu- und Entladung von Produkten auch an Baustellen. Dank des eigenen Fahrzeugparks lassen sich Transportleistungen flexibel einplanen. Die vorübergehende Lagerung konservierter Materialien und Lieferung auf Abruf sind selbstverständlich ebenfalls möglich.

Auch bei den Stichworten Entzinken, kleine zusätzliche Montagearbeiten und Aufbringung von Spezialbeschichtungen sind Sie bei Rotocoat an der richtigen Adresse.

Rotocoat ist ISO 14001 (Umwelt), ISO 9001 (Qualitätssicherung), und Qualisteelcoat-zertifiziert und erfüllt die Anforderungen und Vorgaben der DAST-Richtlinie 022 und der GvU ISO 26000. Gesellschaftlich verantwortungsbewusstes Unternehmertum ist für uns ein wichtiges Element der Firmenpolitik. Auch die Wunschprofile unserer Kunden spielen dabei eine zentrale Rolle. Rotocoat denkt kundenorientiert und ist gerne für Sie da.

Auf Rotocoat können Sie zählen. Immer: Vom Entwurf bis zur Endabnahme ist Rotocoat stets zu Ihren Diensten. Rotocoaten, zuverlässig und schnell.

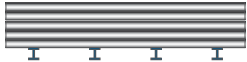
SERVICE, TRANSPORT UND GvU



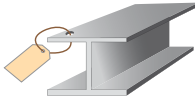
Unbehandelt



Anlieferung / Transport



Zwischenlagerung

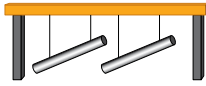


Kontrolle und Kennzeichnung

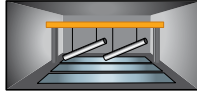


Produktionsauftrag

Verzinken



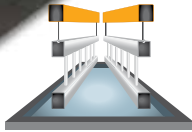
Aufhängen



chemischer Prozess



Trocknen



Verzinken

Polieren

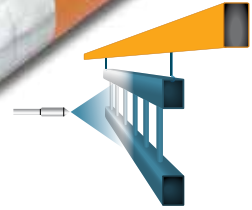


manuelle Nachbearbeitung



maschinelle Nachbearbeitung

Beschichten



Beschichtung auftragen



Muffelofen



Anlieferung



DER PROZESS



ROTOCOATEN ZUVERLÄSSIG UND SCHNELL



Rotocoat B.V.
+31 85 044 27 27

Veldoven 11, NL-8271 RT IJsselmuiden
vertrieb@rotocoat.nl

Rotocoat Heerhugowaard B.V.
Rotocoat Wolvega B.V.
Rotocoat Kampen B.V.
Rotocoat Dieren B.V.

Edisonstraat 2, NL-1704 RL Heerhugowaard
Ambachtsstraat 3, NL-8471 AA Wolvega
Veldoven 11, NL-8271 RT IJsselmuiden
Kanaaldijk 40, NL-6956 AX Spankeren

www.rotocoat.nl

ein Unternehmen der  www.rotogroep.nl

